

Vad är vitrost och varför uppstår den?

Ibland uppträder en vit, mjölig och voluminös beläggning som kallas vitrost/vitblemma på varmförzinkade ytor. Beläggningen kan uppstå på nyförzinkade, blanka ytor som ligger tätt packade och utsätts för kondens. Vitrost bildas av många olika anledningar som tex kondens vid skiftningar mellan natt- och dagstemperaturer (årstider), växling mellan inom- och utomhuslagring och av regnvatten som ligger kvar på godsytan. Godsytor, som torkar upp snabbt, har god luftväxling och hinner bygga upp ett normalt skyddsskikt angrips sällan.

Eftersom vitrost har mycket stor volym ca 500 gånger större än den zink från vilken den bildas, kan ett angrepp förefalla allvarligt. Men ett angrepp har liten eller ingen betydelse för korrosionsskyddets totala livslängd.

Hur undviker man att vitrost uppstår?

Vitrost undviks bäst ifall varmförzinkade ytor efter transport och vid lagring förhindras att komma i kontakt med regn- och kondensvatten. Material som förvaras utomhus bör läggas så att vatten fritt kan rinna av och att god lufttillgång finns till alla fria ytor. Angreppet upphör när fri tillgång till luft finns.

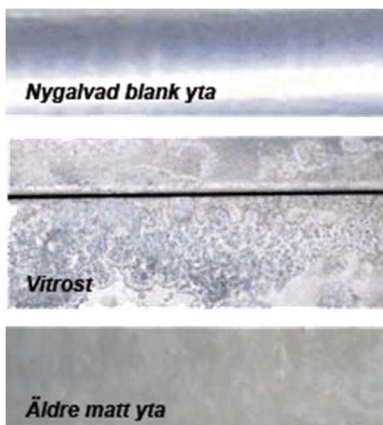
Kvarvarande vitrost nöts så småningom bort av väder och vind. Zinkytan får då tillbaka ett för varmförzinkning normalt utseende. Att låta vitrosten nötas bort utomhus är den bästa metoden mot ett kraftigt angrepp men en mild citron- eller ättikslösning och tvätt med grov borste (Alltid rostfri borste) följt av en ordentlig sköljning kan hjälpa till.

DOT AB har begränsade möjligheter att förvara gods under tak och därför är det en bra idé att se över packningar och behov av eventuella mellanlägg på produkter som det finns risk för vitrostangrepp på. Även slutkunden bör få information om hur man bäst undviker vitrost.

Varmförzinkningsstandarden EN ISO 1461 godtar inte vitrost som en reklamationsorsak.

Information om "Zinkfrossa"

Vitrost är och kan inte ge zinkfrossa. Zinkfrossa får man av att inandas zinkoxid i gasform, som t ex bildas vid svetsning eller skärning i varmförzinkat gods. Man kan inte få det genom att vara i kontakt med vitrostbelagda ytor (primärt basisk zinkoxid).



Avvikelser i färg mattas naturligt av efter en viss tids exponering, den blanka ytan försvinner och ersätts av en grå yta ibland kallad "zinkpatina". Detta sker då det först bildas zinkoxid av luftens syre och sedan skapas basiska zinkkarbonater med hjälp av luftens vatten- och koldioxidinnehåll.